

A 系列

使 用 手 冊

氣冷往復式空氣壓縮機



復盛股份有限公司

前 言

首先我們以十二萬分感激的心情來向各位「親家」致謝。

對於各位「親家」的「痛媳之心」，我們除了感激之外，更得到無限的鼓勵和安慰。因此在各位「親家」的愛護及鼓勵下我們以無比愉快的心情及小心謹慎的態度教養培育「家女」-空氣壓縮機。今天我們在唯恐有負眾望的嚴肅心情下，不惜鉅資經本公司工程師多年的研究終於又能為各位「親家」作更完善及進一步的服務。新型的氣冷式空氣壓縮機有過去優點的血統，更有後天的培養滋潤，想定更能稱心愉快地為「親家」效勞。

今本冊子將提供諸位新型壓縮機的各種獨特性格。希望諸「親家」，能在百忙之中抽空閱讀，想當能得心應手使壓縮機的威力發揮無餘。也由此使「家女」得到照顧，那真使我們感激不盡。

最後 並祝

健康 愉快

復盛股份有限公司敬上

目 錄

前 言.....	1
目 錄.....	3
第一章 使用前注意事項.....	5
一、收貨.....	5
二、空氣壓縮機馬達之安裝及準備.....	5
1、放置空氣壓縮機場所之選擇.....	5
2、馬達之安裝.....	5
3、配 線.....	6
4、潤 滑 油.....	7
第二章 操作.....	9
一、運轉前請檢查下列事項.....	9
二、開始運轉的注意事項.....	9
三、壓力控制系統的調整.....	9
1、制壓閥之調整.....	9
2、壓力開關控制之調整.....	10
四、安 全 閥.....	12
第三章 定期檢查及保養.....	13
第四章 日常發生之故障現象，原因及排除對策表.....	14
第五章 如何請購零件.....	15
第六章 保固條款.....	16
第七章 技術規範.....	17
一、單段空氣壓縮機規範表.....	17
二、雙段空氣壓縮機規範表.....	18
第八章 零件分解圖.....	19
一、VA-51/CA-65/VA-65/TA-65 組立分解圖.....	19
二、VA-51/CA-65/VA-65/TA-65 零件明細表.....	21
三、HVA-65/HTA-65/HTA-65H/HVA-100S 組立分解圖.....	23
四、HVA-65/HTA-65/HTA-65H/HVA-100S 零件明細表.....	25
五、VA-80/TA-80/VA-100/TA-100/TA-120 組立分解圖.....	29

六、VA-80/TA-80/VA-100/TA-100/TA-120 零件明細表.....	31
七、HTA-80/HTA-100/HTA-100H/HTA-120/HTA-100S 組立分解圖.....	33
八、HTA-80/HTA-100/HTA-100H/HTA-120/HTA-100S 零件明細表.....	35

第一章 使用前注意事項

一、收貨

1. 檢查您所訂購的型式和規格。
2. 是否在運送過程中受到污損。
3. 隨機文件（使用說明書、保證書）是否齊全。

如有上述情形請於一星期內，向出售該機器之商號接洽，他將會給您圓滿的解決。

二、空氣壓縮機馬達之安裝及準備

1. 放置空氣壓縮機場所之選擇：

- 1-1. 濕氣、灰塵、污物稀少，空氣清潔，通風良好的地方。可增加機器的壽命，提高效率。(對於使用環境較差的用戶，例如鑄造廠、鋼鐵廠、木工廠、水泥廠.....等請定期檢查，並保持濾清器之清潔。)

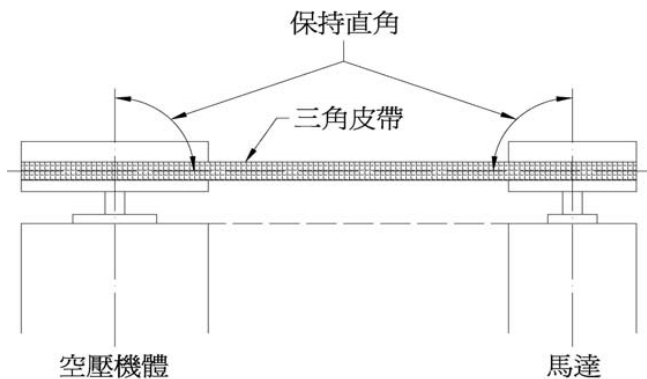
1-2. 光線充足，容易檢查及加油的地方。

預留保養的空間。並且儘可能將機器放置水平，皮帶側應向牆壁，但不可過於靠近，以免影響冷卻風扇之作用。(1/4HP~5HP 應留有 15 公分以上，7.5HP 以上應留有 30 公分以上)

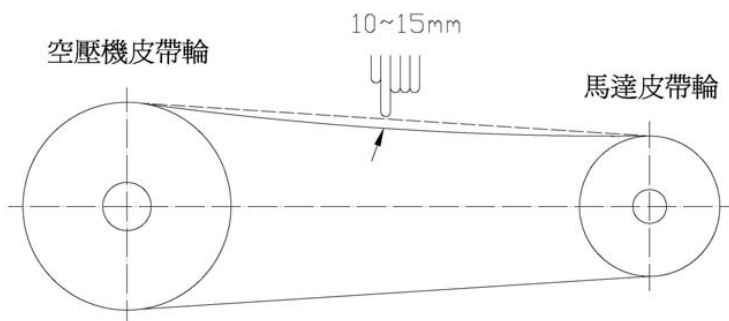
2. 馬達之安裝

- 2-1. 當您自購馬達裝配時，請購買和空氣壓縮機相同馬力(HP)之馬達。

2-2. 裝入三角皮帶時，請注意下圖所示之要點。



2-3. 請適當調整皮帶之鬆緊度，其方法如圖所示。在兩皮帶輪之中點施力(約 3~4.5kg)時，三角皮帶比原來高度低 10~15mm 為宜。



- 注意：
- 1.三角皮帶過緊，則增加負荷，馬達容易發熱，耗電，皮帶張力過大容易斷裂。
 - 2.三角皮帶過鬆，則容易造成皮帶打滑而產生高熱，損壞皮帶，且使空氣壓縮機轉數不能穩定。

3. 配線：

3-1. 電源線請採用橡膠電纜線。

3-2. 規格請參照下表：

		110V 單相		220V 三相	
Type		電線 mm ²	保險絲 A	電線 mm ²	保險絲 A
CA-65 VA-51	1/2	1.6	20	1.6	10
VA-65	1	2.0	30	1.6	10
TA-65	2			1.6	15
VA-80 B-1	3			1.6	20
TA-80 B-2	5			2.0	30
VA-100	7 1/2			5.5	30
TA-100 B-3	10			8	50
TA-120	15			14	75

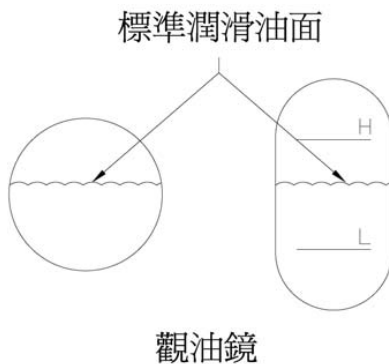
註：上表所列的「安全電流」係以電線最高運轉不超過 60℃ 及環境溫度 30℃ 為基準之計算所得。(參照電功法規編訂)

3-3. 送電前請檢視電源的電流和電壓須與馬達之規範一致。

4. 潤滑油：

4-1. 在台灣地區請選用 SAE 30 的特級循環機油。

4-2. 油面請保持在觀油鏡兩紅標線之間或紅線之上、下緣間。如圖所示：



4-2-1. 油量太少將妨礙機器之「正常運轉」，甚至於造成燒燬。

4-2-2. 若油量過多則造成無謂的浪費，且使排氣閥積碳而損壞整個機件壽命。

4-2-3. 注意請在空壓機停止運轉狀態下給油。

4-2-3. 請時常注意機油之品質。(如機油之清潔及黏度)

第二章 操作

一、運轉前請檢查下列事項：

1. 檢查各部位螺絲或螺帽有無鬆動現象。
2. 皮帶之鬆緊是否適度。
3. 管路是否正常。
4. 潤滑油面是否適當。
5. 電線及電器開關是否合乎規定，接線是否正確。
6. 電線之電壓是否正確。
7. 壓縮機皮帶輪是否可輕易用手轉動。(檢查前須確認開關電源，檢查時須注意安全)

二、開始運轉的注意事項：

1. 檢查完畢後將排氣開關全開，然後按下啟動按鈕，使機器在無負荷狀態下起動運轉，這樣可以增長空壓機及馬達的壽命。
2. 檢查運轉方向是否和皮帶護蓋上箭頭指示相同。若不相同的話，三相馬達，請將三條電源線中，任意兩條調換即可。
3. 起動後約三分鐘左右若沒有異音，則將排氣開關關閉，使氣桶中之壓力漸次升高到達預定的壓力，再進行保護功能測試。
4. 保護功能測試(A：半自動型，B：全自動型)
 - A. 壓力達到設定點後，制壓閥動作，使壓縮機處於無負荷的狀態下運轉。
 - B. 達到設定之壓力後，壓力開關自動切斷電源，馬達停止運轉。

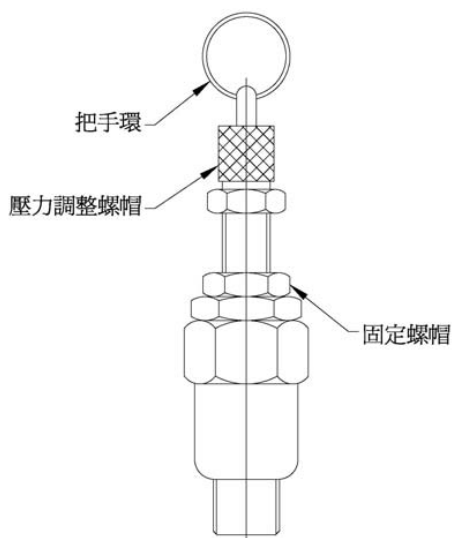
三、壓力控制系統的調整：

1. 制壓閥之調整(在空氣桶上貼有詳細說明)：

變更設定壓力時，(設定壓力不可高於下列規定，低壓型：7kg/cm²，
高壓型：12kg/cm²)請依下法調整：

 - 1-1. 調整使用壓力：
 - a. 鬆弛「固定螺帽」。
 - b. 旋轉「壓力調整螺帽」，順時針方向增壓，反時針方向減壓。

c. 鎖緊「固定螺帽」。



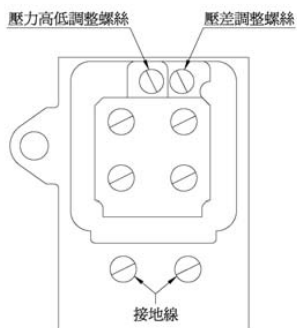
制壓閥

2. 壓力的有效調整範圍

2-1. (單段)低壓型：5~7kg/cm²。(雙段)高壓型：8~12kg/cm²。

2-2. 壓力開關控制之調整。

2-2-1. 調整：

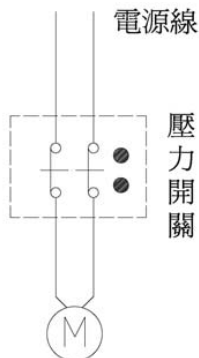


壓力開關詳圖

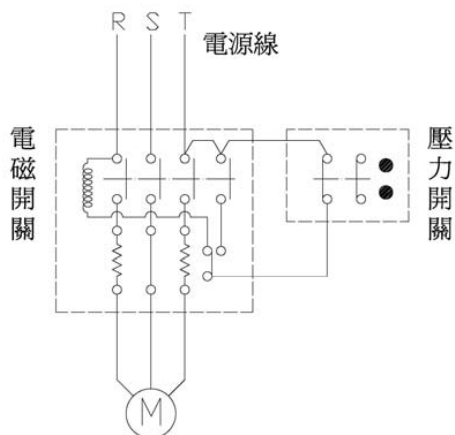
a.依順時鐘方向旋轉壓力調整螺絲則增高使用壓力。

b.依順時鐘方向旋轉壓差調整螺絲則降低壓差。

2-2-2. 配 線：



單相馬達接線圖



三相馬達接線圖

注意：1. 單相接線法適用於 1/4HP~1HP 的空壓機。在(含)2HP 以上若使用 220V 單相或三相電源必須採用電磁開關來保護馬達及壓力開關。

2. 如使用非本公司指定之壓力開關而造成損害。本公司概不予負責。

四、安 全 閥

安全閥在出廠之前洩放壓力就已設定了，請勿任意調整。您需更改安全閥成較高或較低之設定壓力時，請聯絡本公司之服務單位，來為您服務。

第三章 定期檢查及保養

一、定期檢查及保養事項

1. 請保持機器之清潔。
2. 空氣桶之洩水閥每日打開一次排除油水，在濕氣較重的地方，請每四小時打開一次。
3. 潤滑油面請每天檢查一次，確保空壓機之潤滑作用。
4. 空氣濾清器約 15 天清洗或更換之(濾蕊為消耗品)。但視環境之不同而酌予增減。
5. 每月檢查一次皮帶及各部螺絲的鬆緊。
6. 潤滑油最初運轉 100 小時後請換新油，以後每 1000 小時換新一次(使用環境較差者應 500 小時換一次)。
7. 使用 1000 小時(或半年)請將閥組拆出清洗。
8. 每年請將機器各部清洗一次。

第四章 故障現象、原因及排除對策表

日常較發生之故障現象、原因及排除對策表：

	故障現象	故障原因	排除故障方法
空氣壓縮機可轉動時	旋轉方向不對	馬達接線錯誤	更改接線
	轉動很慢	皮帶太鬆，打滑	調整皮帶
	空壓機振動激烈	曲軸彎曲	送專門工廠修理
	氣壓不能高升或升到某種程度即不能再升高	1.閥片動作不良 2.閥片閥座不平漏氣 3.閥體彈簧不良 4.閥片附有灰塵或積碳 5.安全閥漏氣 6.由螺絲孔漏氣 7.活塞環漏氣 8.墊片不良(過厚) 9.排氣排水開關漏氣	1.修磨或更換閥片 2.修磨或更換 3.更換新品 4.拆開閥體清掃之 5.拆修或更換安全閥 6.鎖緊螺絲或在螺絲上加墊片 後鎖緊之 7.更換活塞環 8.更換墊片 9.更換排氣排水開關
	輸出風量減少	1.管路系統堵塞 2.空氣濾清器髒 3.閥組鬆動 4.閥片破 5.轉速過低 6.活塞環過度磨損	1.清除管路 2.更換濾網 3.鎖緊閥組 4.更換閥組或閥片 5.檢查皮帶鬆緊 6.更換
	壓力錶指示不準	壓力錶損壞	更換新品
	潤滑油消耗過多	1.活塞環磨損 2.活塞磨損 3.氣缸磨損	1.更換新品 2.更換新品 3.更換新品
	皮帶滑溜	1.使用壓力過高 2.皮帶引張過鬆 3.皮帶逾齡不堪使用	1.減低使用壓力 2.拉緊皮帶 3.更換新皮帶
	馬達過熱	1.使用壓力超過規定最高壓力，致馬達負載過高 2.活塞燒燬 3.軸承合金燒燬 4.電壓降低	1.降低使用壓力 2.送專門工廠修理 3.送專門工廠修理 4.向電力公司接洽或安裝變壓器
空氣壓縮機不能回轉	沒有聲音	1.停電 2.配線斷掉 3.馬達故障	1.向電力公司聯絡 2.更換配線 3.送專門工廠修理
	保險絲易斷	1.保險絲過細 2.接線錯誤 3.馬達超載 4.排氣閥漏氣致使馬達負載過重 5.空氣壓縮機之曲軸過緊	1.更換較大保險絲 2.更改配線 3.減輕負載 4.拆修排氣閥 5.拆開檢修

第五章 請 購 零 件

一、寫出零件編號：(請參考後附之零件分解圖)

1. 編號原則： CA - 65 - 66001

型式 ← → 零件編號

2. 先查型式編號：請依據附於空壓機機體上用黃漆着色之型式編號或空氣桶鐵板台上之銘牌，寫出您所使用之空壓機型式。
3. 查零件編號表：依據後面之分解圖查出您所要之零件編號。
4. 再參照編號原則即可寫出您所要之零件編號。

二、舉例說明：

1. 所欲換裝零件為 CA-65 型之空氣濾清器，則寫為 CA-65-66001
2. 所欲換裝零件為 VA-80 型之吸氣閥，則寫為 VA-80-31000
3. 所欲換裝零件為 HTA-100 型之高壓段活塞，則寫為 HTA-100-62010
4. 所欲換裝零件為 HTA-100 型之低壓段活塞，則寫為 HTA-100-61011

第六章 保固條款

一、保固內容：復盛空氣壓縮機自經銷商售出後，應依下列保固條件，由復盛公司提供產品的免費更換及修理服務。

二、保固範圍：

1. **空氣壓縮機體 2 年保固服務，其中保固內容不含運轉消耗零件。**
2. 除空氣壓縮機體之外，由復盛所提供的原廠**零件保固一年**(例：電動機、電磁開關、壓力開關、壓力錶……等)。
3. 正常使用下，因可歸責於復盛之製造、設計、裝配等所造成空氣壓縮機體故障。
4. 運轉消耗零件含油品、空濾濾蕊、吸排氣閥組、壓縮環、刮油環等，此皆不屬於保固範圍。

三、保固條件：

符合前條第二項保固範圍的產品，在保固期間內的產品均享有相應的保固服務。但遇以下情事者，不得享有保固服務：

1. 由於水災、火災、地震、雷擊等，或不可抗拒因素造成的產品故障。
2. 由於工業事故所造成的產品故障。
3. 未經復盛服務系統允許，用戶自行調整所造成的產品故障或損壞。
4. 非復盛公司服務系統所進行的維修作業所造成的產品故障或損壞。
5. 使用非復盛公司所提供之正廠零件所造成之產品損壞或故障。

四、客戶權益說明：

1. 復盛公司自產品出售日起，即對產品提供**終身的產品售後服務**。
2. 對於保固期間內但不符合保固條件及超過保固期限的產品，復盛公司於確認客戶接受產品的維修費用後，即進行產品維修作業。
3. 對於保固期間內但不符合保固條件及超過保固期限的產品，復盛公司仍提供免費技術諮詢，且僅以意見提供為限。
4. 保固期間之免費服務請提示保證書，若保證書上無經代銷商蓋章及購買/安裝日期，則保固期之計算以機器上之製造號碼為準。
5. 請確實填寫保證書之回函並寄回復盛公司以確保客戶權益。
6. 保固期間內的故障所導致的損壞與損失，復盛公司應盡最大努力儘速進行免費維修或更換原廠零件。至於維修或更換零件，應由復盛公司依其專業知識與經驗，視實際損害情況而決定。
7. 對因本機而引起的間接損害，復盛公司應就其可歸責且受有確定判決的範圍內負損害賠償責任。就本項所述之損害賠償責任部份，復盛之賠償金額應以實際所收受之貨款為限。

五、名詞解釋：

1. 服務系統：可出具復盛公司授權文件資料之服務單位、人員，或經復盛認證，且可出具授權文件資料之特約服務商。

第七章 技術規範

一、單段氣冷式空氣壓縮機規格

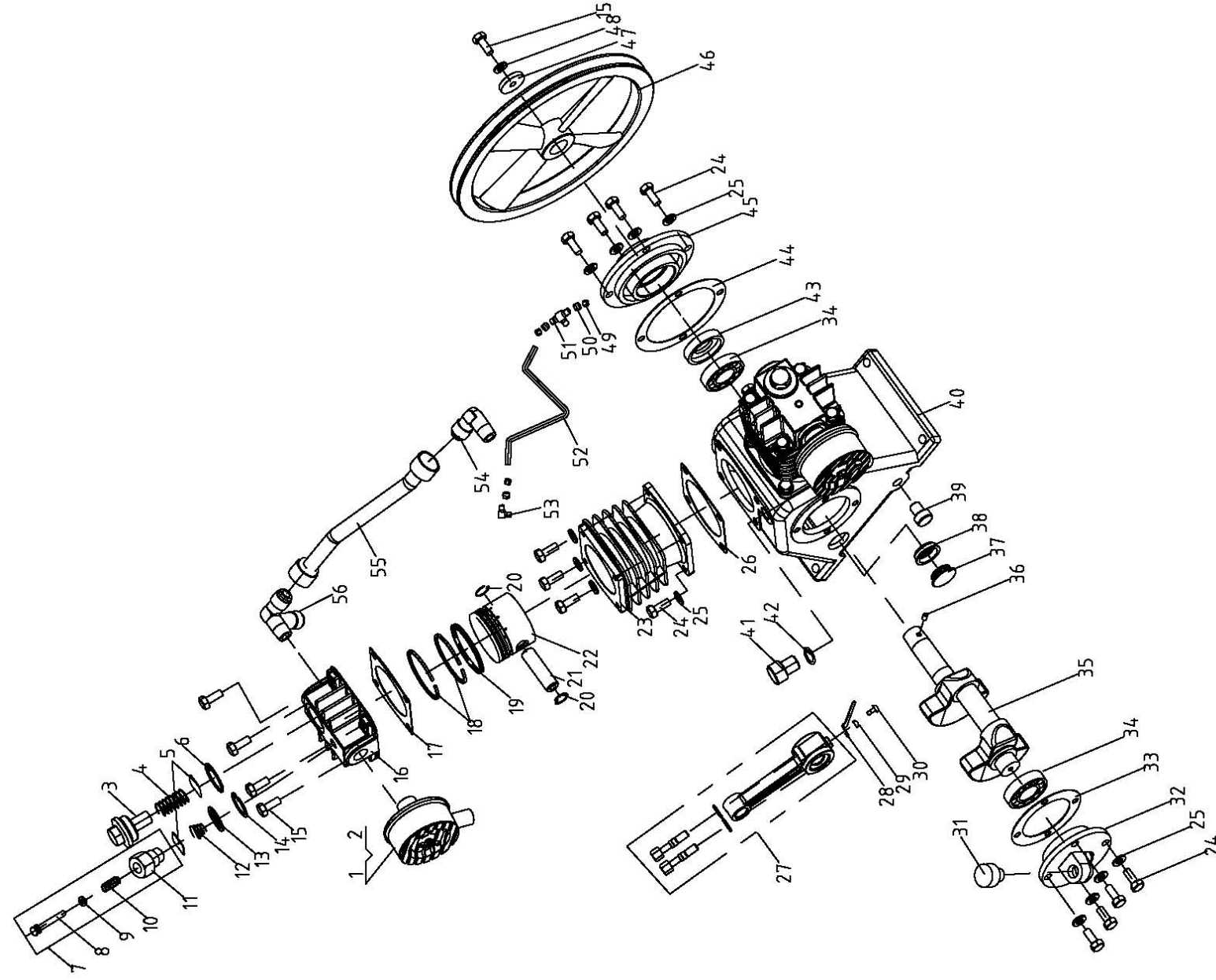
型號 \ 規格	使用馬力	氣缸	回轉數	活塞變位量	額定使用壓力	空氣桶容積	外型尺寸 長×寬×高 (mm)	重量 (kg)
	kW/HP	缸徑×缸數 mm×pcs	r/min	m ³ /min	MPa(kg/cm ² G)	L	全套	全套
VA-51	0.37/0.5	Φ51×2	545	0.094	0.7 (7)	60	910×360×675	76
CA-65	0.37/0.5	Φ65×1	615	0.090	0.7 (7)	30	685×310×680	67
VA-65	0.75/1	Φ65×2	560	0.164	0.7 (7)	70	1050×390×780	94
TA-65	1.5/2	Φ65×3	635	0.303	0.7 (7)	70	1050×390×770	107
VA-80	2.2/3	Φ80×2	770	0.464	0.7 (7)	110	1234×470×880	156
TA-80	3.7/5	Φ80×3	875	0.792	0.7 (7)	170	1370×540×1000	208
VA-100	5.5/7.5	Φ100×2	950	1.045	0.7 (7)	230	1482×590×1100	265
TA-100	7.5/10	Φ100×3	900	1.484	0.7 (7)	300	1560×620×1240	360
TA-120	11/15	Φ120×3	800	2.171	0.7 (7)	360	1604×670×1420	491

二、雙段氣冷式壓縮機規格

型號 \ 規格	使用馬力	氣缸	回轉數	活塞變位量	額定使用壓力	空氣桶容積	外型尺寸 長×寬×高 (mm)	總重 (kg)
	kW/HP	缸徑×缸數 mm×pcs	r/min	m ³ /min	MPa (kg/cm ² G)	L	全套	全套
HVA-65	0.75/1	LΦ65×1 HΦ42×1	750	0.110	1.2 (12)	70	1050×390×760	106
HTA-65	1.5/2	LΦ65×2 HΦ51×1	800	0.255	1.2 (12)	70	1050×390×770	122
HTA-65H	2.2/3	LΦ65×2 HΦ51×1	950	0.303	1.2 (12)	80	1060×420×810	133
HTA-80	3.7/5	LΦ80×2 HΦ65×1	950	0.572	1.2 (12)	170	1410×540×1000	227
HVA-100S	3.7/5	LΦ100×1 HΦ42×1	680	0.374	3.5 (35)	304	1482×590×1100	360
HTA-100	5.5/7.5	LΦ100×2 HΦ 80×1	680	0.748	1.2 (12)	230	1534×620×1170	318
HTA-100S	7.5/10	LΦ100×2 HΦ 80×1	710	0.780	3.5 (35)	304	1560×620×1240	380
HTA-100H	7.5/10	LΦ100×2 HΦ 51×1	920	1.011	1.2 (12)	290	1560×640×1210	348
HTA-120	11/15	LΦ120×2 HΦ100×1	860	1.556	1.2 (12)	320	1710×680×1320	468

第七章 零件分解圖

一、VA-51、CA-65、VA-65、TA-65 組立分解圖



二、VA-51、CA-65、VA-65、TA-65

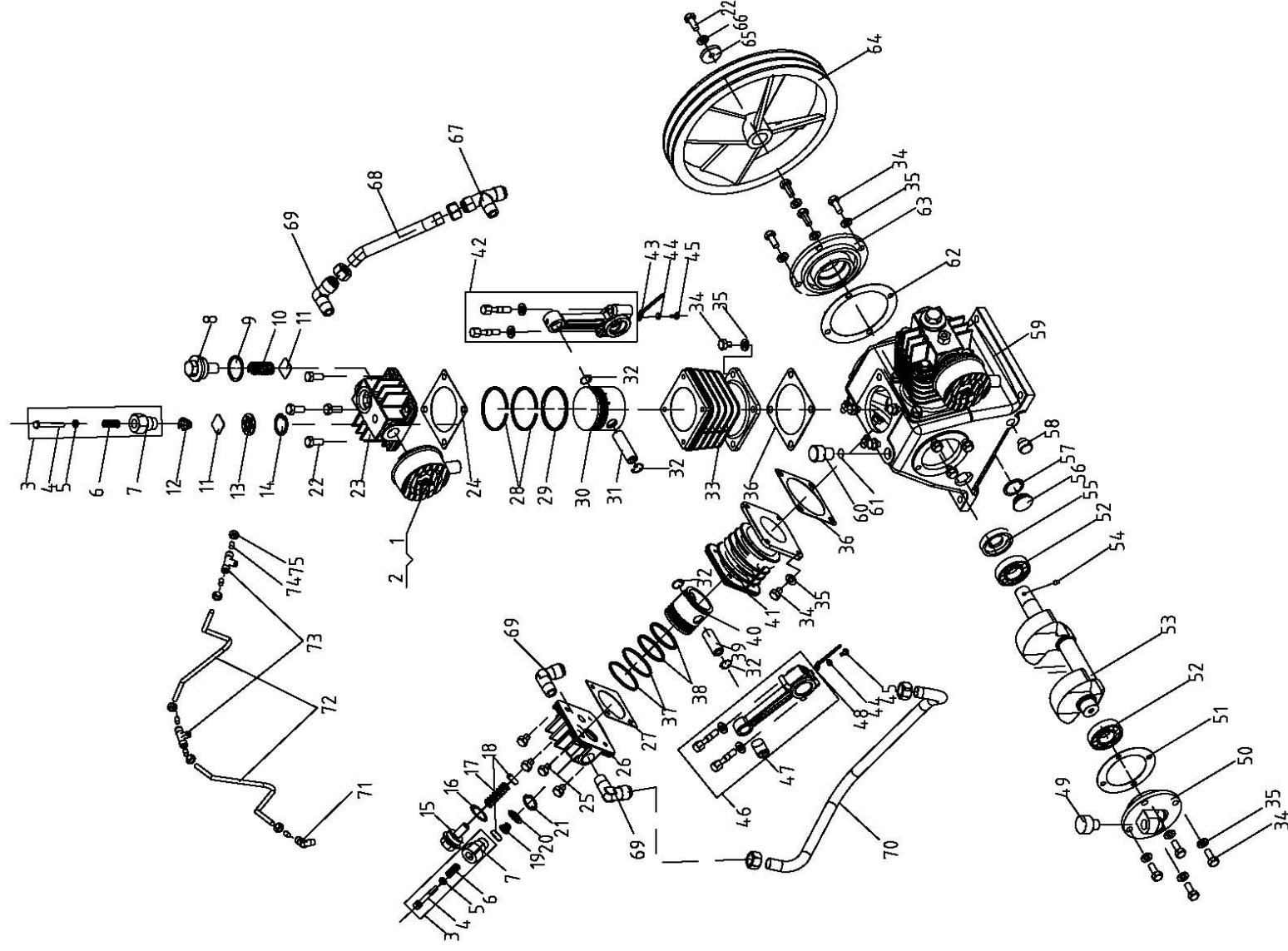
零件明細表

序號	零 件 編 號	零 件 名 稱	備 註
1	66001	空氣濾清器	
2	66140	濾清器濾芯	
3	11450	排氣閥押蓋	
4	41070	排氣閥彈簧	
5	31030	吸氣閥片	
6	11461	押蓋墊片	
7	11201	自動卸荷器組立	
8	11221	卸荷活塞	
9	190038	P 系列 O 型環	
10	11230	卸荷彈簧	
11	11210	卸荷缸	
12	31070	吸氣閥彈簧	
13	31020	吸氣閥受座	
14	20320	C 形扣環	
15	1108025-5608	外六角螺栓	
16	11010	氣缸蓋	
17	11020-511	氣缸蓋襯墊	
18	61030	壓縮環	
19	61050	制油環	
20	61070	活塞梢扣環	
21	61120	活塞梢	
22	61011	活塞	
23	51010	氣缸	
24	1108020-5608	外六角螺栓	
25	100800-0	銅墊圈	
26	51030-512	氣缸曲軸箱墊片	
27	61200	連桿組立	
28	61282	撥油桿	
29	100400-8	彈簧墊圈	
30	1104010-5602	圓頭十字螺絲	
31	57600	通氣器組立	
32	57060	後蓋	
33	57070-512	後蓋墊片	
34	6205	深溝球軸承	
35	56010	曲軸	

二、VA-51、CA-65、VA-65、TA-65 零件明細表

36	56060	皮帶輪鍵	
37	57702	觀油鏡組立	
38	260265	O 型圈	
39	100202A	螺紋塞頭	
40	57010	曲軸箱	
41	57190	加油帽	
42	240158	P 系列 O 型環	
43	57080	前油封	
44	57040-512	前蓋墊片	
45	57030	前蓋	
46	76011	機體皮帶輪	
47	76210	皮帶輪墊圈	
48	100800-8	彈簧墊圈	
49	1201D02	銅螺帽	
50	1002002	銅管襯環	
51	1301D01	銅三通	
52	85100	本體卸荷銅管	
53	1301301	銅彎頭	
54	87011	接頭	
55	87100	本體間排氣管	
56	87021	接頭	

三、HVA-65、HTA-65、HTA-65H、HVA-100S 組立分解圖



四、HVA-65、HTA-65、HTA-65H、HVA-100S 零件明細表

序號	零 件 編 號	零 件 名 稱	備 註
1	66001	空氣濾清器	
2	66140	濾清器濾芯	
3	11201	自動卸荷器組立	
4	11221	卸荷活塞	
5	190038	P 系列 O 型環	
6	11230	卸荷彈簧	
7	11210	卸荷缸	
8	11450	排氣閥押蓋	
9	11461	押蓋墊片	
10	41070	排氣閥彈簧	
11	31030	吸氣閥片	
12	31070	吸氣閥彈簧	
13	31020	吸氣閥受座	
14	20320	C 形扣環	
15	11450-511	排氣閥押蓋	
16	11460-512	押蓋襯墊	
17	42070	二段排氣閥彈簧	
18	31030	吸氣閥片	
19	32070	二段吸氣閥彈簧	
20	31020	吸氣閥受座	
21	20250	C 形扣環	
22	1108025-5608	外六角螺栓	
23	11010	氣缸蓋	
24	11020-511	氣缸蓋墊片	
25	1106025-5608	螺絲	
26	12010	氣缸蓋	
27	11020-512	氣缸蓋襯墊	
28	61031	壓縮環	
29	61051	制油環	
30	61011	活塞	
31	61120	活塞梢	
32	61070	活塞梢扣環	
33	51010	氣缸	
34	1108020-5608	外六角螺栓	
35	100800-0	銅墊圈	

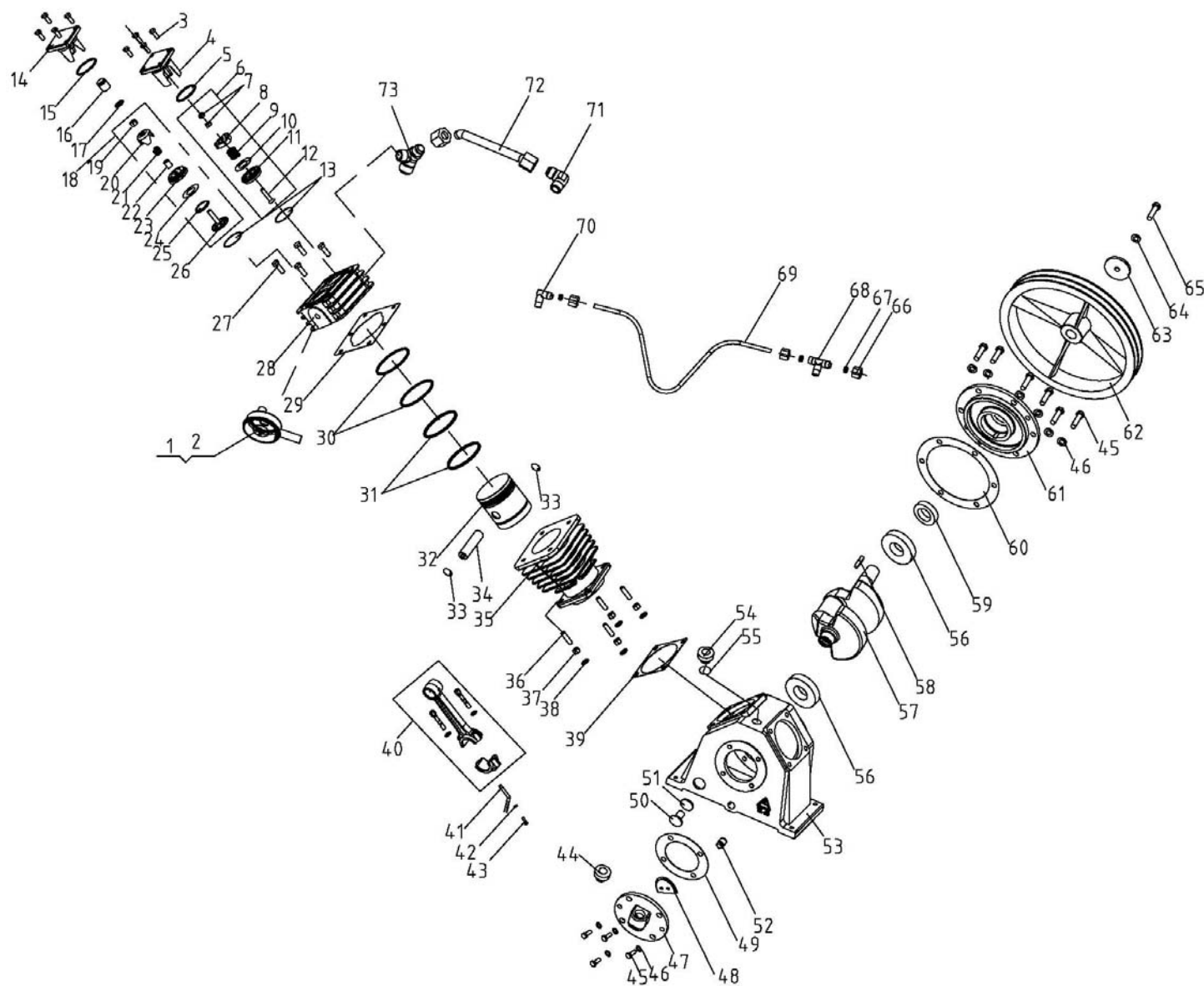
四、HVA-65、HTA-65、HTA-65H、HVA-100S 零件明細表

36	51030-512	氣缸曲軸箱墊片	
37	61030	二段壓縮環	
38	61050	二段制油環	
39	62120	二段活塞梢	
40	62010	二段活塞	
41	52010	二段氣缸	
42	61200	連桿組立	
43	61282	撥油桿	
44	100400-8	彈簧墊圈	
45	1104010-5202	電鍍圓頭十字螺絲	
46	62200	二段連桿組立	
47	62080	套筒	
48	61290	撥油桿	
49	57600	通氣器組立	
50	57060	後蓋	
51	57070-512	後蓋非石棉墊片	
52	6205	深溝球軸承	
53	56010	曲軸	
54	56060	皮帶輪鍵	
55	57080	前油封	
56	57702	觀油鏡組立	
57	260265	O 型圈	
58	100202A	螺紋式塞頭	
59	57010	曲軸箱	
60	57190	加油帽	
61	240158	P 系列 O 型環	
62	57040-512	前蓋非石棉墊片	
63	57030	前蓋	
64	76010	機體皮帶輪	
65	76210	皮帶輪墊圈	
66	100800-8	彈簧墊圈	
67	87031	接頭	
68	87100	本體間排氣管	
69	87011	接頭	
70	87300	本體間排氣管	
71	1301301	銅彎頭	

四、HVA-65、HTA-65、HTA-65H、HVA-100S 零件明細表

72	85100	本體卸荷管組立	
73	1301D01	銅三通	
74	1002002	銅管襯環	
75	1201D02	銅螺帽	

五、VA-80、TA-80、VA-100、TA-100、TA-120 組立分解圖



六、VA-80、TA-80、VA-100、TA-100、TA-120

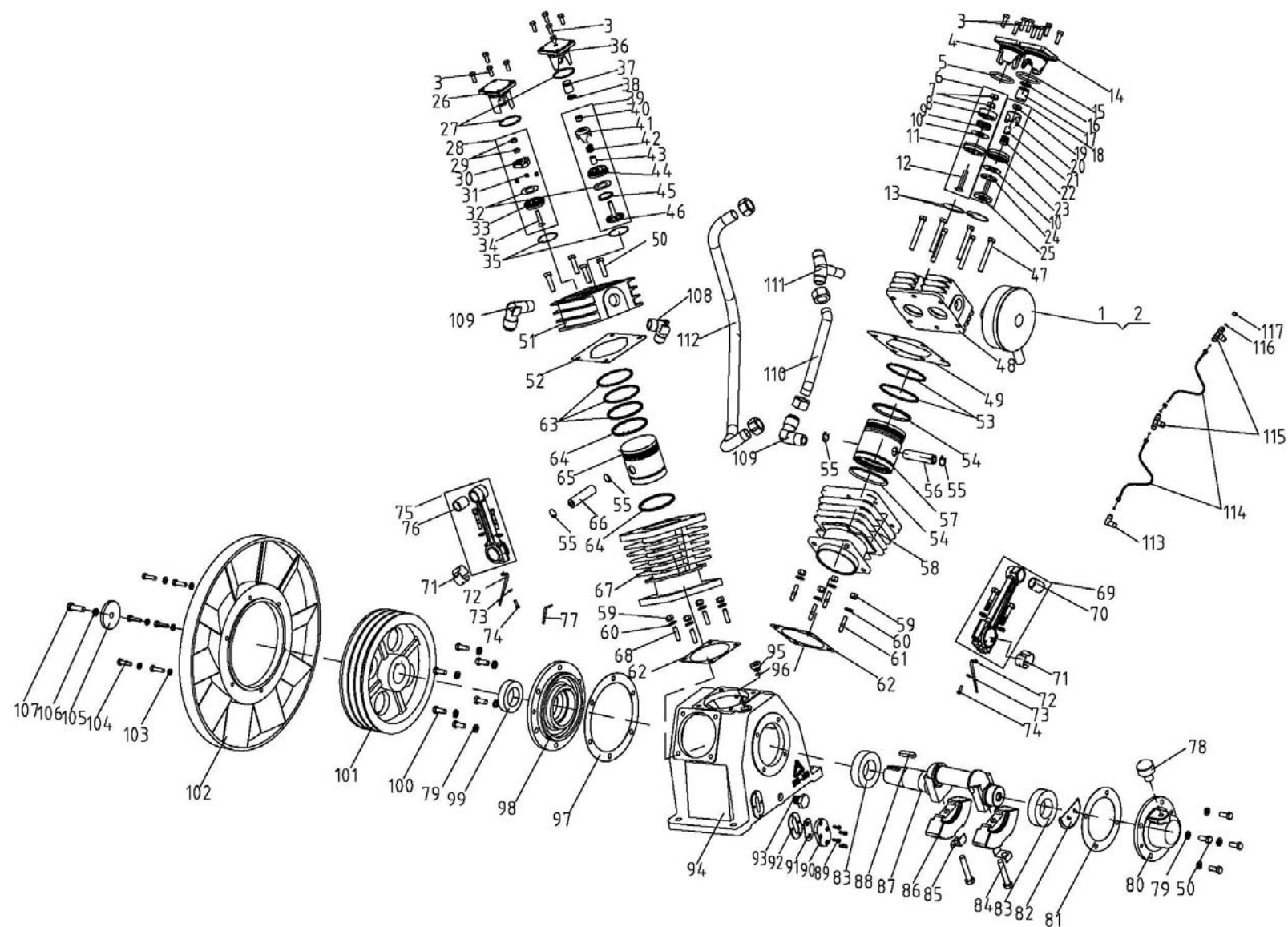
零件明細表

序號	零 件 編 號	零 件 名 稱	備 註
1	66000	空氣濾清器組立	
2	66110	空氣濾清器濾芯	
3	1108020-5608	外六角螺栓	
4	11450	排氣閥押蓋	
5	310394	G 系列 O 型環	
6	41000	排氣閥組立	
7	150800-532	電鍍螺絲	
8	41020	排氣閥受座	
9	41070	排氣閥彈簧	
10	31030	吸氣閥片	
11	41011	排氣閥座	
12	41810	排氣閥螺栓	
13	11110	吸氣閥座墊片	
14	11150	吸氣閥押蓋	
15	310394	G 系列 O 型環	
16	11220	卸荷活塞	
17	240198	P 系列 O 型環	
18	31000	半自動吸氣閥組立	
19	150800-532	電鍍自鎖螺帽	
20	31080	卸荷叉	
21	11230	卸荷彈簧	
22	31090	卸荷叉導套	
23	31010	吸氣閥座	
24	31030	吸氣閥片	
25	31070	吸氣閥彈簧	
26	31020	吸氣閥受座	
27	1110070-5618	外六角螺絲	
28	11010	氣缸蓋	
29	11020	氣缸蓋襯墊	
30	61030	壓縮環	
31	61050	制油環	
32	61012	活塞	
33	61070	活塞梢扣環	
34	61120	活塞梢	
35	51010	氣缸	
36	51810	氣缸曲軸箱螺絲	

六、VA-80、TA-80、VA-100、TA-100、TA-120 零件明細表

37	121000-538	螺帽	
38	101000-8	彈簧墊圈	
39	51030	氣缸曲軸箱襯墊	
40	61201	連桿	
41	61282	撥油桿	
42	100400-8	彈簧墊圈	
43	1104012-5602	圓頭十字螺絲	
44	57600	通氣器組立	
45	1110020-5608	外六角螺栓	
46	10100-0	銅墊圈	
47	57061	後蓋	
48	57590	後軸承蓋擋油板	
49	57070	後承軸蓋襯墊	
50	57701	觀油鏡組立	
51	260265	O 型圈	
52	400800	螺紋式塞頭	
53	57010	曲軸箱	
54	57190	曲軸箱油帽	
55	240178	P 系列 O 型環	
56	6206	深溝球軸承	
57	56011	曲軸	
58	56061	皮帶輪鍵	
59	57080	前油封	
60	57040	前軸承蓋襯墊	
61	57030	前蓋	
62	76010	機體皮帶輪	
63	76210	皮帶輪墊圈	
64	101200-8	彈簧墊圈	
65	1112030-5608	皮帶輪螺絲	
66	1201D02	銅螺帽	
67	1002002	銅管襯環	
68	1301D01	銅三通	
69	01002	銅管	
70	1301301	銅彎頭	
71	87011	接頭	
72	87101	本體間排氣管	
73	87022	接頭	

七、HTA-80、HTA-100、HTA-100H、HTA-120、HTA-100S 組立分解圖



八、HTA-80、HTA-100、HTA-100H、HTA-120、HTA-100S 零件明細表

序號	零 件 編 號	零 件 名 稱	備 註
1	66000	空氣濾清器組立	
2	66110	空氣濾清器濾芯	
3	1108025-5608	外六角螺栓	
4	11450	排氣閥押蓋	
5	310544	G 系列 O 型環	
6	41000	一段排氣閥組立	
7	121000-532	螺帽	
8	41020	一段排氣閥受座	
9	41070	一段排氣閥彈簧	
10	31030	一段吸、排氣閥片	
11	41011	一段排氣閥座	
12	1110050-5608	沉頭內六角螺絲	
13	11110	吸、排氣閥座墊圈	
14	11150	一段吸氣閥押蓋	
15	310544	G 系列 O 型環	
16	240208	P 系列 O 型環	
17	11220	卸荷活塞	
18	31000	吸氣閥組立	
19	151000-532	電鍍自鎖螺帽	
20	31080	一段卸荷叉	
21	31090	一段卸荷叉導套	
22	11230	一段卸荷彈簧	
23	31010	一段吸氣閥座	
24	31070	一段吸氣閥彈簧	
25	31020	一段吸氣閥受座	
26	11450	排氣閥押蓋	
27	310394	G 系列 O 型環	
28	41000	二段排氣閥組立	
29	150800-532	電鍍螺帽	
30	41020	二段排氣閥受座	
31	41070	二段排氣閥彈簧	
32	31030	二段吸氣閥片	
33	41011	二段排氣閥座	
34	41810	二段排氣閥螺栓	
35	11110	吸氣閥座墊圈	

八、HTA-80、HTA-100、HTA-100H、HTA-120、HTA-100S 零件明細表

36	11150	二段吸氣閥押蓋	
37	11220	卸荷活塞	
38	240198	P 系列 O 型環	
39	32000	二段吸氣閥組立	
40	150800-532	電鍍自鎖螺帽	
41	31080	二段卸荷叉	
42	11230	二段卸荷彈簧	
43	31090	二段卸荷叉導套	
44	31010	二段吸氣閥座	
45	31070	二段吸氣閥彈簧	
46	32020	二段吸氣閥受座	
47	1110080-5608	外六角螺栓	
48	11010	一段氣缸蓋	
49	11020-511	氣缸蓋石墨墊片	
50	1110025-5608	外六角螺栓	
51	12010	二段氣缸蓋	
52	11022-511	二段氣缸蓋墊片	
53	61030	一段壓縮環	
54	61050	一段制油環	
55	61070	活塞梢扣環	
56	61120	一段活塞梢	
57	61011	一段活塞	
58	51010	一段氣缸	
59	121000-538	螺帽	
60	101000-8	彈簧墊圈	
61	51810	氣缸曲軸箱螺絲	
62	51030-512	氣缸非石棉墊片	
63	61030	二段壓縮環	
64	61050	二段制油環	
65	62020	二段活塞	
66	62120	二段活塞梢	
67	52010	二段氣缸	
68	51810	氣缸曲軸箱螺絲	
69	61201	一段連桿組立	
70	61081	一段活塞梢套筒	
71	61090	曲軸梢軸承	

八、HTA-80、HTA-100、HTA-100H、HTA-120、HTA-100S 零件明細表

72	61281	撥油桿	
73	100500-8	彈簧墊圈	
74	1105016-5602	圓頭十字螺絲	
75	62202	二段連桿組立	
76	690345	滾針軸承	
77	61290	撥油桿	
78	57601	通氣器組立	
79	101000-0	銅墊圈	
80	57061	後蓋	
81	57070-512	後蓋非石棉墊片	
82	57590	後軸承蓋擋油板	
83	32210	錐形滾子軸承	
84	56810	平衡錘固定螺絲	
85	56830	平衡錘固定墊圈	
86	56030	曲軸平衡錘	
87	56010	曲軸	
88	56060	皮帶輪鍵	
89	1105020-5202	圓頭十字螺絲	
90	57740	觀油鏡外殼壓蓋	
91	57700	觀油鏡組立	
92	57730	觀油鏡襯墊	
93	400800	螺紋式塞頭	
94	57010	曲軸箱	
95	57190	曲軸箱油帽	
96	240178	P 系列 O 型環	
97	57040-512	前蓋非石棉墊片	
98	57031	前蓋	
99	57080	前油封	
100	1110030-5608	外六角螺栓	
101	76011	機體皮帶輪	
102	76310	皮帶輪風扇	
103	100800-8	彈簧墊圈	
104	1108030-5202	電鍍六角螺栓	
105	76210	皮帶輪墊圈	
106	101200-8	彈簧墊圈	
107	1112040-5608	外六角螺栓	

八、HTA-80、HTA-100、HTA-100H、HTA-120、HTA-100S 零件明細表

108	87012	接頭	
109	87011	接頭	
110	87101	本體間排氣管	
111	87021	接頭	
112	87300	本體間排氣管	
113	1301301	銅彎頭	
114	85100	本體卸荷管組立	
115	1301D01	銅三通	
116	1002002	銅管襯環	
117	1201D02	銅螺帽	



9507

FU SHENG INDUSTRIAL CO., LTD.

SALES OFFICE:60, KWANG-FU ROAD, SEC. 2, SAN CHUNG CITY 24120,
TAIPEI, TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA
TEL:886-2-29951411 (30 LINES), FACSIMILE:886-2-29957925,
HEAD OFFICE:172, NANKING E. ROAD, SEC.2, TAIPEI 10409,
TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA.
WEB SITE:www.fusheng.com
E-mail:machinery@m.fusheng.com

復盛股份有限公司

總公司：台北市南京東路二段172號 TEL: (02)2507-2211
TEL: (02)2995-1411
工廠：台北縣三重市光復路二段60號 FAX: (02)2995-7925
TEL: (02)2995-1411
北區營業處：台北縣三重市光復路二段60號 FAX: (02)2995-7925
TEL: (04)2359-5617
台中營業所：台中市台中工業區工業22路49號 FAX: (04)2359-2296
TEL: (07)311-5951-2
南區營業處：高雄市三民區康平街57號 FAX: (07)311-5953

客戶服務專線：0800881953